

# ГРУППА КОМПАНИЙ «ТАЙГА»



телефон моб.: +7 (923) 249-1000,

+7 (913) 777-77-74

Г. Новосибирск, ул. Богдана Хмельницкого 71/10

[www.pilorama1.ru](http://www.pilorama1.ru)

[www.pilorama1.org](http://www.pilorama1.org)

## СТАНОК ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЙ ТЕРЕМ8000В



Станок оцилиндровочный «Терем8000В» предназначен для изготовления оцилиндрованного бревна. В виде сырья можно использовать помимо пиловочника, брус, брёвна с повышенной кривизной, сучковатостью и конусностью.

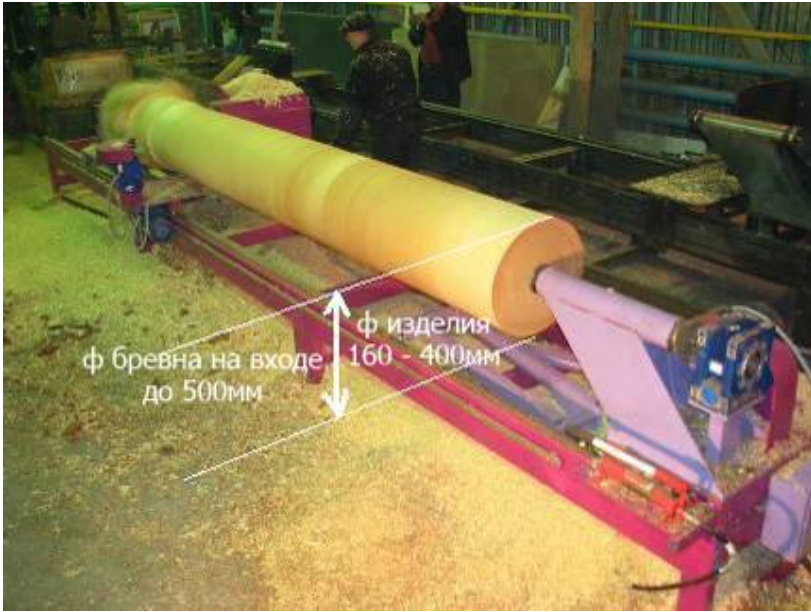
Узлы станка расположены на пространственной раме длиной 10 метров, состоящей из четырёх частей. Бревно зажимается между приводной передней бабкой и подвижной задней бабкой ручным механизмом зажима. Обдирочный и чистовой фрезерные узлы находятся на каретке, приводимой мотор-редуктором и парой шестерня-зубчатая рейка, что обеспечивает плавность хода.

Точность геометрии изделий обусловлена тем, что каретка перемещается по калиброванным рельсам, а так же за счёт применения поддерживающего люнета, исключающего провисание бревна. Заготовка центруется гидравлическими подъёмниками 2×10 тонн. Передний подъёмник находится под приводной бабкой, задний привязан к задней подвижной бабке и передвигается вместе с ней.

Обдирочная фреза работает вдоль волокна, что позволяет увеличить максимальный съём до 120 мм в радиусе за один проход. Кроме того, отсутствие вибрации позволяет производить чистовую обработку одновременно с черновой при максимальном съёме. Исключена возможность неверной установки оператором ножей, и качество поверхности зависит только от заточки инструмента (периодичность заточки 25-30 м3 по выходу). Применены легко затачиваемые бланкетные ножи (сталь HSS). В данной модели за счёт перемещения инструмента только по горизонтальной оси сведены к минимуму возможные ошибки оператора. Черновая фреза имеет только два положения, а чистовая - одно, для каждого конкретного размера, то есть перестроек, при которых можно уйти от размера минимум.

Оптимальные режимы резания подбираются оператором за счёт изменения скорости подачи каретки частотным преобразователем (MITSUBISHI). Станок поставляется в комплекте с инструментом. Продольный (укладочный) паз может иметь как округлый, так и трапецевидный профиль.

Выборка чашки на оцилиндровочном станке не производится. Это соответствует нашей позиции по отношению к рентабельности домостроительного участка в целом. Практика показала, что нарезку «чашки», торцовку, выборку обсадного паза экономически выгоднее и точнее производить на отдельном оборудовании.

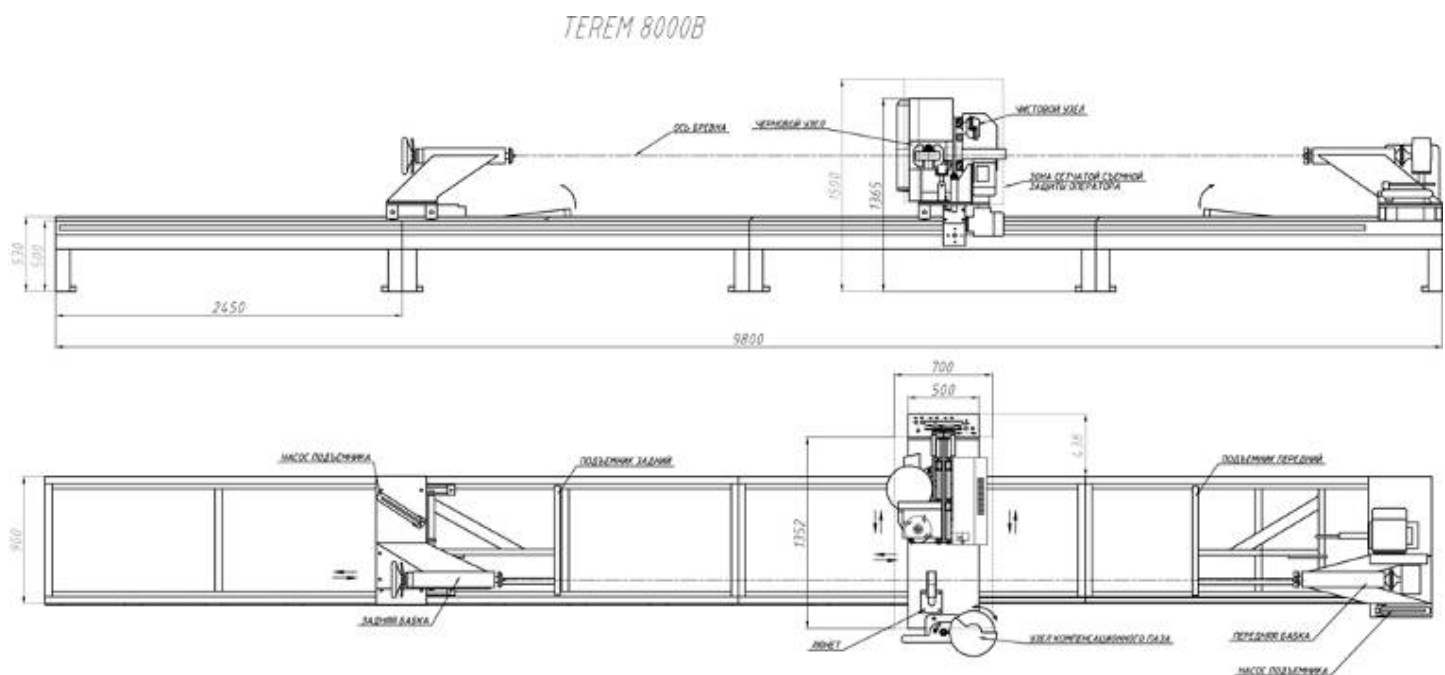


## Технические характеристики:

Модель	ТЕРЕМ 8000В
Длина заготовки, мм	300 - 8000
Максимальный диаметр бревна на входе, мм	500
Выборка монтажного (укладочного) паза на готовом бревне - диаметр, мм	160-340
Диаметр оцилиндрованного бревна на выходе, мм	160-400
Скорость перемещения каретки, м/мин	0 - 4
Частота вращения бревна, об/мин	32, 42, 50
Привод черновой фрезы, кВт / об/мин	15 / 4000
Привод чистой фрезы, кВт / об/мин	3 / 5000
Привод бревна, кВт	1,5
Привод каретки, кВт	0,37
Привод узла выборки компенсационного паза, кВт	1,1
Размеры станка, мм	10000x1600x1500
Масса станка, кг	1850
Цена	580 000

## Цены на ножи строгальные к ТЕРЕМ 8000В

Комплект ножей черновых L116 мм (бревно Ø 160-200 мм), руб	3200
Комплект ножей черновых L 147 мм (бревно Ø 220-260 мм), руб	3800
Комплект ножей черновых L 194 мм (бревно Ø 280-340 мм), руб	4400
Нож чистой фрезы (комплект), руб	2000



## Транспортные размеры:

В транспортном положении станок имеет 2 места: 2500x900x1800 и 2500x1500x1500

